

Poniższe tabele zostały opracowane w oparciu o naszą wiedzę oraz doświadczenie i mają charakter wyłącznie informacyjny.

Zapewniamy, że dołożyliśmy wszelkich starań, aby podane informacje były technicznie poprawne, jednakże nie mogą być one traktowane jako norma.

W celu uzyskania gwarancji odporności materiału na dany czynnik, należy wykonać badania laboratoryjne, które potwierdzą odporność chemiczną na dane medium.

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Aceton		20 C°	<0,1	<0,1
Alkohol (metylowy/etylowy)		20 C°	<0,1	<0,1
Amoniak - gaz (suchy)		20 C°	<0,1	<0,1
Amoniak		wrzenia	<0,1	<0,1
Anilina		20 C°	<0,1	<0,1
Azotan amonu		20 C°	<0,1	<0,1
Azotan miedzi		20 C°	<0,1	<0,1
Azotan srebra		20 C°	<0,1	<0,1
Benzen		20 C°	<0,1	<0,1
Benzyna (rafinowana)		20 C°	<0,1	<0,1
Brzeczka garbarska		20 C°	<0,1	<0,1
Butan		20 C°	<0,1	<0,1
Boraks		20 C°	<0,1	<0,1
Brom			>1	>1
Benzaldehyd		20 C°	<0,1	<0,1
Chlor (suchy)		70 C°	<0,1	<0,1
Chlor (wilgotny)			>1	>1
Chlorek amonu		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Chlorek amonu	20 %	wrzenia	0,1 – 1 SP	0,1 – 1 SP
Chlorek amylu		20 C°	<0,1	<0,1
Chlorek baru		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Chlorek cynku			>1	>1
Chlorek cyny		20 C°	>1	0,1 – 1
Chlorek etylu		20 C°	<0,1	<0,1
Chlorek glinu			>1	>1
Chlorek magnezu		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Chlorek metylu		20 C°	<0,1	<0,1
Chlorek metylenu		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Chlorek miedzi			>1	>1
Chlorek niklu		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Chlorek potasu		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Chlorek siarki (monochlorek)			>1	>1



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Chlorek sodu	3 %	20 – 60 C°	0,1 – 1 P	<0,1 P
Chlorek rtęci II			>1	>1
Chlorek żelaza II, III			>1	>1
Chlorek wapnia	20 %	20 C°	<0,1 P	<0,1 P
Chlorek wapnia	20 %	wrzenia	0,1 – 1 SP	<0,1 P
Chlorobenzen		20 C°	<0,1	<0,1
Chloroform		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Cyjanek miedzi		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Cyjanek potasu	5 %	20 C°	0,1 – 1	<0,1
Cyjanek sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Cykloheksan		20 C°	<0,1	<0,1
Cykloheksanon		20 C°	<0,1	<0,1
Czterochlorek węgla		20 C°	<0,1	<0,1
Chloran sodu	50%	20 C°	<0,1	<0,1
Chloran potasu	8 %	20 C°	<0,1	<0,1
Chlorowodorek aniliny			>1	>1
Detergenty		20 C°	<0,1	<0,1
Dekstroza		20 C°	<0,1	<0,1
Dietyloamina		20 C°	<0,1	<0,1
Dichlorek propylenu		20 C°	<0,1	<0,1
Dwusiarczek wapnia		20 C°	<0,1	0,1 – 1
Dwusiarczek węgla		20 C°	<0,1	<0,1
Dwutlenek węgla (suchy)		20 C°	<0,1	<0,1
Dwutlenek węgla (mokry)		20 C°	<0,1	<0,1
Dwutlenek siarki		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Dwufluorek amonu			>1	>1
Dwuchlorek etylenu suchy			>1	>1
Dwuchromian potasu	30 %	20 C°	<0,1	<0,1
Dwuchromian sodu	10 %	20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Etery		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Fenol	5 %	20 C°	<0,1	<0,1
Fluor (suchy)		20 C°	<0,1	<0,1
Fomaldehyd	40 %	20 C°	<0,1	<0,1
Fosforan amonu			>1	>1
Fosforan disodu			X	X
Fosforan trisodu		20 C°	<0,1	<0,1
Furfural		20 C°	<0,1	<0,1
Gaz fluorenowy (mokry)			>1	>1
Gliceryna		20 C°	<0,1	<0,1
Glikol etylenowy		20 C°	<0,1	<0,1
Glikol propylenowy		20 C°	<0,1	<0,1



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Glukoza		20 C°	<0,1	<0,1
Hydrochinon		20 C°	<0,1	<0,1
Jod (mokry)			>1	>1
Ketony		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Ksylen		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas azotowy	30 %	wrzenia	<0,1	<0,1
Kwas azotowy	50 %	wrzenia	0,1 – 1	0,1 – 1
Kwas azotowy	65 %	60 C°	<0,1	<0,1
Kwas benzoesowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas borowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas bromowodorowy			>1	>1
Kwas bromowy			>1	>1
Kwas butanowy (masłowy)	10 %	20 C°	0,1 – 1	<0,1
Kwas chromowy			>1	>1
Kwas chlorowy			>1	>1
Kwas chlorooctowy		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Kwas chlorowodorowy			>1	>1
Kwas chlorowodorowy		20 C°	>1	0,1 – 1
Kwas cytrynowy	25 %	wrzenia	>1	<0,1
Kwas cytrynowy	50 %	20 C°	<0,1	<0,1
Kwas chromowy	50 %	20 C°	>1	>1
Kwas chromowy	10 %	wrzenia	0,1 – 1	0,1 – 1
Kwas chromowy	10 %	20 C°	<0,1	<0,1
Kwas fluorowodorowy			>1	>1
Kwas fosforowy	20 %	wrzenia	<0,1	<0,1
Kwas fosforowy	40 %	wrzenia	0,1 – 1	<0,1
Kwas fosforowy	85 %	wrzenia	>1	0,1 – 1
Kwas maleinowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas mlekowy	25 %	20 C°	<0,1	<0,1
Kwas mlekowy	50 %	20 - 80 C°	0,1 – 1	<0,1
Kwas mlekowy	50 %	wrzenia	>1	0,1 – 1
Kwas mrówkowy	10 %	20 C°	<0,1	<0,1
Kwas mrówkowy	10 %	wrzenia	>1	0,1 – 1
Kwas mrówkowy	50 %	80 C°	>1	<0,1
Kwas mrówkowy	90 %	20 C°	>1	<0,1
Kwas nadchlorowy			>1	>1
Kwas octowy	1 %	wrzenia	<0,1	<0,1
Kwas octowy	10 %	wrzenia	0,1 – 1	<0,1
Kwas octowy	20 %	wrzenia	>1	<0,1
Kwas octowy	100 %	wrzenia	>1	<0,1
Kwas octowy	20 %	20 C°	<0,1	<0,1



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Kwas octowy	80 %	20 C°	>1	<0,1
Kwas oleinowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas podchlorowy			>1	>1
Kwas palmitynowy	10 %	20 C°	<0,1	<0,1
Kwas pikrynowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas pruski		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas siarkowy	< 5 %	20 C°	0,1 – 1	<0,1
Kwas siarkowy	1 %	wrzenia	>1	0,1 – 1
Kwas siarkowy	5 %	wrzenia	>1	>1
Kwas siarkowy	10 %	20 C°	>1	<0,1
Kwas siarkowy	10 %	wrzenia	>1	>1
Kwas siarkowy	50 %	20 C°	>1	>1
Kwas solny	0.5 % - 1 %	20 C°	0,1 – 1 P	<0,1 P
Kwas solny	0.5 %	wrzenia	>1	>1
Kwas solny	40 %	20 C°	>1	>1
Kwas stearynowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas szczawiowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas węglowy		20 C°	<0,1	<0,1
Kwas winowy		20 C°	>1	0,1 – 1
Kwasy tłuszczowe		20 C°	<0,1	<0,1
Krezol		20 C°	<0,1	<0,1
Metanol		20 C°	<0,1	<0,1
Metafosforan sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Mleko		20 C°	<0,1	<0,1
Mocz		20 C°	<0,1	<0,1
Mocznik (karbamid)		20 C°	<0,1	<0,1
Mydło roztwory		20 C°	<0,1	<0,1
Nafta		20 C°	<0,1	<0,1
Nadboran sodu	10 %	20 C°	<0,1	<0,1
Nadmanganian potasu		20 C°	<0,1	<0,1
Nadmanganian potasu		20 C°	<0,1	<0,1
Nadchloran amonu		20 C°	<0,1	<0,1
Nadtlenek sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Nadtlenek wodoru	30 %	20 C°	<0,1	<0,1
Nitrobenzen		20 C°	<0,1	<0,1
Ocet		20 C°	<0,1	<0,1
Octan butylu		20 C°	<0,1	<0,1
Octan etylu		20 C°	<0,1	<0,1
Octan ołowiu		20 C°	<0,1	<0,1
Octan sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Octan potasu		20 C°	<0,1	<0,1



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Octan wapnia		20 C°	<0,1	<0,1
Olej bawełniany		20 C°	<0,1	<0,1
Olej lniany		20 C°	<0,1	<0,1
Olej roślinny		20 C°	<0,1	<0,1
Oleje mineralne			X	X
Oleje naftowe		20 C°	<0,1	<0,1
Olej hydrauliczny		20 C°	<0,1	<0,1
Olej opałowy		20 C°	<0,1	<0,1
Olej przekładniowy		20 C°	<0,1	<0,1
Olej rafinowany		20 C°	<0,1	<0,1
Olej silikonowy		20 C°	<0,1	<0,1
Olej rycynowy		20 C°	<0,1	<0,1
Piwo		20 C°	<0,1	<0,1
Paliwo turbodrzutowe Jet A1		20 C°	<0,1	<0,1
Para wodna		-	<0,1	<0,1
Parafina		20 C°	<0,1	<0,1
Pentanol (alkohol amylowy)		20 C°	<0,1	<0,1
Pirogalol C ₆ H ₃ (OH) ₃		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Płyn chłodniczy		20 C°	<0,1	<0,1
Propan		20 C°	<0,1	<0,1
Podchloryn sodu		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Podchloryn wapnia		20 C°	>1	0,1 – 1
Potaż żrący		20 C°	<0,1	<0,1
Roztwory fotograficzne		20 C°	>1	0,1 – 1
Roztwory galwanizacyjne		20 C°	<0,1	<0,1
Rtęć		20 C°	<0,1	<0,1
Roztwór cukru		każda	<0,1	<0,1
Smar mineralny		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan amonu		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Siarczan baru		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan cynku		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan glinu		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan magnezu		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan miedzi		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan niklu		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan srebra		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan wapnia		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczan ołowiu		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Siarczan żelaza		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczek baru			X	X



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Siarczek sodu		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Siarczek wapnia		20 C°	<0,1	<0,1
Siarczek sodu		20 C°	>1	0,1 – 1
Siarczyny sodu		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Siarka		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Soda kaustyczna	50 %	20 C°	<0,1	<0,1
Soda kaustyczna	80 %	20 C°	>1	<0,1
Sok cytrynowy		20 C°	<0,1	<0,1
Sok i kwas owocowy		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Solanka		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Sól kuchenna	nasycona na zimno	20 C°	<0,1	<0,1
Ścieki wolne od kwasów		<40 C°	<0,1	<0,1
Tanina		20 C°	<0,1	<0,1
Terpentyna		20 C°	<0,1	<0,1
Tiosiarczan sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Tlenek etylenu		20 C°	<0,1	<0,1
Tlenek magnezy		20 C°	<0,1	<0,1
Tlenek propyleny		20 C°	<0,1	<0,1
Tlenek węgla		20 C°	<0,1	<0,1
Toluen (metylobenzen)		20 C°	<0,1	<0,1
Trietanolamina		20 C°	<0,1	<0,1
Trichloroetylen suchy		20 C°	<0,1	<0,1
Tróchloroetylen		20 C°	<0,1	<0,1
ulep z buraków cukrowych		20 C°	<0,1	<0,1
Węglan amonu		20 C°	<0,1	<0,1
Węglan baru		20 C°	0,1 – 1	0,1 – 1
Węglan magnezu		20 C°	<0,1	<0,1
Węglan potasu		20 C°	<0,1	<0,1
Węglan sodu		20 C°	<0,1	<0,1
Węglan wapnia		20 C°	<0,1	<0,1
Whisky		20 C°	<0,1	<0,1
Wina		20 C°	<0,1	<0,1
Woda destylowana		20 C°	<0,1	<0,1
Woda kopalniana		20 C°	<0,1	<0,1
Woda morska		20 C°	0,1 – 1 P	<0,1 P
Woda morska		wrząca	>1	0,1 – 1 P
Woda wodociągowa	czysta	20 C°	<0,1	<0,1
Woda bromowa			>1	>1
Woda chlorowana	nasycona	20 C°	>1	0,1 – 1 P
Woda chlorowana	1 g/l	20 C°	0,1 – 1 P	0,1 – 1 P



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ MATERIAŁÓW

Substancja	Stężenie %	Temp. C°	Stal nierdzewna AISI 304	Stal nierdzewna AISI 316L
Woda chlorowana	1 mb/l	20 C°	<0,1	<0,1
Wodorotlenek amonu		20 C°	<0,1	<0,1
Wodorotlenek baru			X	X
Wodorotlenek potasu		20 C°	<0,1	<0,1
Wodorotlenek sodu		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Wodorotlenek wapnia		20 C°	0,1 – 1	<0,1
Wybielacz	12,5% aktywnego chloru	20 C°	>1	>1
Zasada sodowa	40 %	100 C°	0,1 – 1	<0,1
Żelatyna		20 C°	<0,1	<0,1

OZNACZENIA TABELI

Współczynnik korozji (mm/rok)	Odporność	Czynnik korozji	
< 0,1	Duża odporność, praca ciągła	S	Ryzyko korozji naprężeniowej
0,1 – 1	Średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej	P	Ryzyko korozji wżerowej
> 1	Nieodporna		
X	Brak danych		